

ORION

***Lençóis de
Borracha***



| ESPESSURAS | | | | COMPOSTOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|--------------------------|-------|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NOMINAL | | FAIXA DE TOLERÂNCIA (mm) | | QUANTIDADE DE TELAS | | | | | C | C | C | C | C | C | C | E | E | I | N | N | N | N | N | N | N | |
| | | | | | | | | | R | R | R | R | R | R | P | P | I | B | B | B | B | B | B | B | B | B |
| mm | pol. | min. | max. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 7 | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 0,4 | - | 0,36 | 0,44 | x | - | - | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 0,5 | - | 0,45 | 0,55 | x | - | - | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 0,6 | - | 0,54 | 0,66 | x | - | - | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 0,7 | - | 0,63 | 0,77 | x | - | - | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 0,8 | 1/32 | 0,72 | 0,88 | x | - | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1,0 | - | 0,90 | 1,10 | x | - | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1,2 | - | 1,08 | 1,32 | x | - | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1,6 | 1/16 | 1,44 | 1,76 | x | x | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 2,0 | - | 1,80 | 2,20 | x | x | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 2,4 | 3/32 | 2,16 | 2,64 | x | x | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 3,0 | - | 2,70 | 3,30 | x | x | x | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 3,2 | 1/8 | 2,88 | 3,52 | x | x | x | x | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 4,0 | 5/32 | 3,70 | 4,30 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 4,8 | 3/16 | 4,50 | 5,10 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 5,0 | - | 4,70 | 5,30 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 6,0 | - | 5,70 | 6,30 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 6,4 | 1/4 | 6,10 | 6,70 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 7,9 | 5/16 | 7,30 | 8,50 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 9,5 | 3/8 | 8,90 | 10,10 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 12,7 | 1/2 | 12,10 | 13,30 | x | x | x | x | x | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |

A Orion possui grande variedade de compostos capazes de atender às necessidades do mercado, sustentada em **tecnologia, qualidade e garantia.**

OBS: Comprimento mínimo do rolo: 10mts (+ 0,5mts) para espessuras de 0,4 a 7,9mm. Para espessuras iguais ou maiores que 9,5mm metragem mínima de 5mts (+ 0,5mts).

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Padronização técnica internacional
- Fabricação em vulcanização contínua, permitindo comprimentos fora do padrão
- Atendimento a diversos segmentos do mercado
- Ampla rede de distribuição
- Ampla variedade de compostos para todas as finalidades
- Produto fabricado no Brasil
- Suporte e treinamento técnico



Empresa Certificada

SELEÇÃO DO PRODUTO

Ao selecionar o Lençol, faz-se necessário conhecer onde, como e em que condições será utilizado. Isto é facilitado por respostas às perguntas do tipo:

- Qual a conformação do produto?
- Qual a temperatura de trabalho ?
- Será submetido a ozônio e intempéries?
- Qual fluído de contato?
- A que pressão será submetido?
- A que tipo de desgaste será submetido?
- Sofrerá impacto?
- Estará sujeito a cortes?
- O ambiente será úmido ou seco?
- Qual é a aplicação?
- Será tensionado?
- Será isolante elétrico? Será condutivo?

Com estas respostas, consulte tabela abaixo:

| TIPOS DE BORRACHA | UTILIZAÇÃO | | |
|---------------------------|--|--|-------------------------|
| | SIM | NÃO | TEMPERATURA DE TRABALHO |
| POLICLORO-PRENO CR | Ozônio, intempéries, óleos, graxas, ácidos diluídos, álcoois, umidade. | Cetonas, combustíveis. | -40°C a 120°C |
| EPDM EP | Ozônio, intempéries, ácidos diluídos, salmoura, umidade. | GLP, óleos/combustíveis derivados de petróleo, lubrificantes. | -60°C a 130°C |
| BUTÍLICA II | Impermeabilidade a gases, ozônio, calor, flexibilidade, intempéries. | Derivados de petróleo, hidrocarbonetos clorados, solventes aromáticos. | -40°C a 120°C |
| NITRÍLICA NBR | GLP, combustíveis derivados de petróleo, óleos, lubrificantes, graxas. | Cetonas, ozônio, ácidos fortes, solventes polares. | -30°C a 120°C |
| NATURAL NR | Abrasão, impacto, cortes, pressão, isolamento elétrico, resistência mecânica, flexibilidade. | Cetonas, ozônio, ácidos fortes, solventes polares. | -20°C a 70°C |
| SBR | Abrasão, impacto, cortes, corrosão, higiene. | Cetonas, ozônio, combustíveis derivados de petróleo. | -20°C a 100°C |
| SILICONE MS | Ozônio, intempéries, higiene, isolamento elétrico, ampla faixa de temperatura. | GLP, combustíveis derivados de petróleo, abrasão, cortes. | -60°C a 200°C |

- Tarja de identificação na auréola do produto



Observações Importantes

SISTEMA ASTM D 2000 DE CLASSIFICAÇÃO

Este sistema de classificação é uma norma internacional que descreve as características da borracha vulcanizada, baseado na premissa de que as propriedades de todos os produtos de borracha podem ser organizadas dentro das designações de características dos materiais.

| ASTM D 2000 TIPO E CLASSE | POLÍMEROS FREQUENTEMENTE USADOS |
|---------------------------|---|
| AA | BORRACHA NATURAL, BORRACHA REGENERADA, SBR, BUTIL, EPDM, POLIBUTADIENO, POLISOPRENO |
| AK | POLISULFIDO (TYKOL) |
| BA | EPDM, SBR PARA ALTA TEMPERATURA, BUTIL |
| BC | POLICLOROPRENO (NEOPRENE) |
| BE | POLICROROPRENO (NEOPRENE) |
| BF | BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA |
| BG | BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA, POLIURETANO |
| BK | POLISULFIDO (TYKOL), BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA |
| CA | EPDM |

| ASTM D 2000 TIPO E CLASSE | POLÍMEROS FREQUENTEMENTE USADOS |
|---------------------------|--|
| CE | POLIETILENOCLOROSULFONADO (HYPALON) |
| CH | BUTADIENO-ACRILÓ-NITRILA, EPICLORIDRIN |
| DA | EPDM |
| DF | POLIACRÍLICO (TIPO BUTIL-ACRILATO) |
| DH | POLIACRÍLICO |
| FC | SILICONE (ALTA TENSÃO DE RUPTURA) |
| FE | SILICONE |
| FK | SILICONE FLUORADO |
| GE | SILICONE |
| HK | FLUORCARBONO (VITON, FLUOREL) |

“Line Call Out” ASTM D 2000 - Interpretação

A S T M D 2 0 0 0 M 2 B C 5 0 7 A 1 4 E O 3 4

M 2 B C 5 0 7 A 1 4 E O 3 4
REQUISITOS BÁSICOS REQUISITOS BÁSICOS

M 2 B C 5 0 7 A 1 4 E O 3 4
Indica que os valores estão no sistema "S.I." (métrico). A ausência da letra "M" indica uma versão antiga da norma, quando os valores eram expressos no sistema americano.

M **2** B C 5 0 7 A 1 4 E O 3 4
Grau - Quando o grau é 1, indica que somente os quesitos básicos são exigidos. Outros números de grau indicam quais condições adicionais são exigidas, assim como métodos e duração de ensaios.

M 2 **B** C 5 0 7 A 1 4 E O 3 4
Tipo - Indica resistência à temperatura.

| A | B | C | D | E | F | G | H | J |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 70°C | 100°C | 125°C | 150°C | 175°C | 200°C | 225°C | 250°C | 275°C |

M 2 B **C** 5 0 7 A 1 4 E O 3 4
Classe - Indica resistência ao inchamento em óleo ASTM n°3.

| A | B | C | D | E | F | G | H | J | K |
|------------------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| não especificado | 140% | 120% | 100% | 80% | 60% | 40% | 30% | 20% | 10% |

M 2 B C **5** 0 7 A 1 4 E O 3 4

| Dureza | 5 | 50 +- 5 pontos SHORE A |
|--------|------------------------|------------------------|
| 4 | 40 +- 5 pontos SHORE A | |
| 7 | 70 +- 5 pontos SHORE A | |

M 2 B C 5 0 7 A 1 4 E O 3 4

| Carga de ruptura | 07 | 7MPa | 70kg/cm ² |
|------------------|-------|-----------------------|----------------------|
| 10 | 10MPa | 100kg/cm ² | |
| 15 | 15MPa | 150kg/cm ² | |

M 2 B C 5 0 7 **A** 1 4 **E** O 3 4
Letras de Sufixo - Indicam as características de resistência exigidas.

| | |
|---|---|
| A Resistência ao calor | H Resistência à flexão |
| B Deformação permanente à compressão | J Resistência à abrasão |
| C Resistência ao ozônio e à intempéries | K Adesão |
| D Resistência à compressão/deformação | M Resistência à flamabilidade |
| EA Resistência a fluidos aquosos | N Resistência ao impacto |
| EF Resistência a combustíveis | P Resistência ao manchamento |
| EO Resistência a óleos e lubrificantes | R Resiliência |
| F Resistência às baixas temperaturas | Z Características especiais a serem especificadas |
| G Resistência ao rasgo | |

M 2 B C 5 0 7 A **1** 4 E O **3** 4
Primeiro Número de Sufixo - Indica o método de ensaio e duração do teste. É associado à letra do sufixo.

M 2 B C 5 0 7 A 1 **4** E O 3 **4**
Segundo Número de Sufixo - Indica a temperatura de teste aplicável aos sufixos: A,B,C,EA, EF, EO, G, K.

| | | | | |
|----|----------------------|-----------------------|----|----------------------|
| 11 | 275 | Aplicável ao Sufixo F | 00 | Temperatura ambiente |
| 10 | 250 | | 01 | 23 |
| 09 | 225 | | 02 | 0 |
| 08 | 200 | | 03 | -10 |
| 07 | 175 | | 04 | -18 |
| 06 | 150 | | 05 | -25 |
| 05 | 125 | | 06 | -35 |
| 04 | 100 | | 07 | -40 |
| 03 | 70 | | 08 | -50 |
| 02 | 38 | | 09 | -55 |
| 01 | 23 | | 10 | -75 |
| 00 | Temperatura ambiente | | 11 | -80 |



| COMPOSTO | POLÍMERO BASE | DÍGITOS DE IDENTIFICAÇÃO | COR | PESO ESPECÍFICO (g/cm ³) tol. + 0,03 | DUREZA SHORE A, ± 5 pts. | CLASSIFICAÇÃO ASTM D 2000 | CARACTERÍSTICAS / APLICAÇÕES |
|----------|-----------------|--------------------------|-------|--|--------------------------|---|---|
| CR-4066 | POLICLORO PRENO | 54 | PRETA | 1,27 | 60 | M3BC 610 A14 B14 C12 E014 E034 F17 G21 Z1 Z2 | Boa resistência a Óleos, Graxas e Ácidos diluídos. Excelente resistência ao Ozônio e Intempéries. Baixa absorção de água e alta resistência a baixa temperatura. Utilizado como berço de apoio em pontes de concreto, pré moldados, construção civil e aplicações marítimas diversas. |
| CR-4147 | | 15 | PRETA | 1,69 | 70 | M3BC 703 A14 E014 Z1 Z2 Z3 Z4 | Regular resistência à compressão e abrasão com moderada resistência a óleos e graxas. Utilizado na confecção de juntas, forros de bancadas, apoios e outros. |
| CR-4268 | | 21 | PRETA | 1,30 | 80 | M4BC 807 A14 B14 E014 G21 Z1 Z2 Z3 | Média resistência a Óleos, Graxas e Ácidos diluídos. Excelente resistência ao Ozônio e Intempéries. Boas propriedades mecânicas até 100°C. Utilizado na confecção de juntas, calços e apoios de máquinas, britadeiras, coxins, forros de borrachas e aventais industriais. |
| CR-4428 | | 48 | PRETA | 1,33 | 80 | M4BC 810 A14 B14 C12 E014 E034 G21 Z1 Z2 | |
| CR-4445 | | 50 | PRETA | 1,39 | 50 | M2BC 510 A14 B14 C12 E014 E034 G21 Z1 Z2 | Boa resistência a Óleos, Graxas e Ácidos diluídos. Excelente resistência ao Ozônio e Intempéries. Utilizado na confecção de vedações, juntas, apoios, forros de bancadas e aplicações marítimas. |
| CR-4947 | | 03 | PRETA | 1,50 | 70 | M3BC 710 A14 C12 E014 E034 G21 Z1 Z2 Z3 Z4 | Boa resistência a Óleos, Graxas e Ácidos diluídos. Excelente resistência ao Ozônio e Intempéries. Baixa absorção de água, boas propriedades mecânicas sob até 100°C. |
| EP-6856 | | EPDM | 65 | PRETA | 1,20 | 70 | M4AA 710 A13 B13 C12 C20 EA14 F17 Z1 Z2 |
| EP-6887 | | | | | | | |
| EP-7105 | 67 | | PRETA | 1,06 | 50 | M2AA 507 A13 Z1 Z2 Z3 | Resistência ao Ozônio, Intempéries, Ácidos diluídos e Salmouras. Baixa absorção de água. Utilizado como vedação em carros. |
| EP-7427 | 96 | | PRETA | 1,14 | 75 | M2AA 707 A1 Z1 Z2 Z3 | Resistência ao Ácido clorídrico, à Salmoura, Soda, Ozônio, Intempéries e Ácidos diluídos. Baixa absorção de água. Utilizado para células eletrolíticas. |
| II-6596 | BUTÍLICA | 17 | PRETA | 1,36 | 60 | M2AA 606 A13 B33 EA14 Z1 Z2 | Baixa permeabilidade ao ar e gás, boa resistência ao Ozônio e Intempéries, boa resistência ao calor e vapor, boas propriedades de vedação, compressão, mesmo em baixas temperaturas. |
| NB-5137 | NITRÍLICA | 60 | PRETA | 1,22 | 70 | M2BG 710 B14 EA14 EF11 EF21 E014 E034 F17 Z1 Z2 | Excelente resistência a derivados de Petróleo (Gasolina, Querosene, Óleos, Solventes, Gás Liquefeito de Petróleo). Utilizado na confecção de juntas, diafragmas, guarnições, reguladores de gás e aplicações diversas na indústria de extração de Petróleo. |
| NB-5146 | | 63 | PRETA | 1,32 | 65 | M2BG 608 B14 EA14 EF11 EF21 E014 E034 F17 Z1 Z2 Z3 | Boa resistência a derivados de Petróleo (Gasolina, Querosene, Óleos, Solventes, GLP). Utilizado na confecção de juntas, diafragmas, guarnições, reguladores de gás, etc. |
| NB-5227 | | 26 | PRETA | 1,49 | 70 | M2BG 703 B14 E014 Z1 Z2 | Moderada resistência a derivados de Petróleo (GLP, Gasolina, Querosene, Óleos, Solventes, etc). Utilizado na confecção de juntas, diafragmas, guarnições, etc. |

Características Técnicas e Aplicações

| COMPOSTO | POLÍMERO BASE | DÍGITOS DE IDENTIFICAÇÃO | COR | PESO ESPECÍFICO (g/cm ³) tol. + 0,03 | DUREZA SHORE A, ± 5 pts. | CLASSIFICAÇÃO ASTM D 2000 | CARACTERÍSTICAS / APLICAÇÕES |
|----------|---------------|--------------------------|------------------|---|--------------------------|---|--|
| NB-5317 | NITRÍLICA | 62 | PRETA | 1,29 | 70 | M2BG 710 B14 EA14 EF11 EF21 E014 E034 F17 Z1 Z2 | Excelente resistência a derivados de Petróleo (Gasolina, Querosene, Óleos, Solventes, GLP). Utilizado na confecção de juntas, diafragmas, guarnições, reguladores de gás, etc. |
| NB-5347 | | 64 | BRANCA | 1,43 | 70 | M2BG 710 EA14 EF11 EF21 E014 E034 Z1 Z2 Z3 | Atóxico. Boa resistência à ruptura e ao desgaste. Indicado para ambientes com elevado grau de pureza. |
| NB-5896 | | 66 | PRETA | 1,22 | 60 | M2BG 614 B14 EA14 EF11 EF21 E014 E034 F17 Z1 Z2 Z3 | Excelente resistência a derivados de Petróleo (Gasolina, Querosene, Óleos, Solventes, GLP). Utilizado na confecção de juntas, diafragmas, guarnições, reguladores de gás, etc. |
| NB-5997 | | 29 | CINZA | 1,42 | 70 | M5BG 707 A14 E014 E034 Z1 Z2 | Média resistência a derivados de Petróleo (Gasolina, Querosene, Óleos) e regular resistência a Solventes e GLP. Utilizado na confecção de juntas, diafragmas, guarnições, etc. |
| NR-0414 | NATURAL | 19 | LILÁS | 1,25 | 40 | M4AA 407 A13 B13 EA14 Z1 Z2 | Alta flexibilidade, boa resistência ao desgaste por granalha de aço, grão de areia, etc. Utilizado em revestimento de cabines de jateamento de areia ou granalha de aço. |
| NR-0466 | | 51 | PRETA | 1,15 | 60 | M4AA 617 A13 B33 EA14 G21 Z1 Z2 Z3 | Boa resistência à ruptura e ao alongamento. Utilizado como juntas, vedações, diafragma, amortecedores diversos. |
| NR-0524 | | 18 | VERMELHO (TELHA) | 1,25 | 40 | M4AA 407 A13 EA14 Z1 Z2 | Alta flexibilidade, boa resistência ao desgaste por granalha de aço, grão de areia, etc. Utilizado em revestimento de cabines de jateamento de areia ou granalha de aço. |
| NR-0567 | | 90 | PRETA | 1,39 | 70 | M2AA 707 A13 C12 EA14 F17 Z1 Z2 Z3 Z4 Z5 Z6 Z7 | Alta resistência à abrasão e ao desgaste. Utilizado como pisos e passadeiras em estações e carros de metrô e trens, etc. |
| NR-0577 | | 10 | PRETA | 1,37 | 70 | M2AA 707 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 Z4 | Média resistência à abrasão e ao desgaste. Utilizado como pisos e passadeiras em estações e carros de metrô e trens, etc. |
| NR-0644 | | 01 | VERMELHO | 1,07 | 40 | M4AA 414 A43 B13 EA14 Z1 Z2 | Alta resistência à abrasão, impacto e cortes. Alta flexibilidade e elasticidade. Aplicado em revestimento de tanques, tubos, calhas, betoneiras, cabines de jateamento, etc. |
| NR-0696 | | 43 | ROXO | 1,54 | 60 | M2AA 603 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 | Boa flexibilidade, moderada resistência ao desgaste por granalha de aço, grão de areia, etc. Utilizado em revestimento de cabines de jateamento. |
| NR-0754 | | 05 | AMARELA | 1,12 | 40 | M2AA 405 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 Z4 Z5 | Boa resistência à abrasão. Utilizados para confecção de correias e esteiras transportadoras. |
| NR-0764 | | 06 | LARANJA | 1,12 | | | |
| NR-0774 | | 28 | CREME | 1,06 | | | |

| COMPOSTO | POLÍMERO BASE | DÍGITOS DE IDENTIFICAÇÃO | COR | PESO ESPECÍFICO (g/cm ³) tol. + 0,03 | DUREZA SHORE A, ± 5 pts. | CLASSIFICAÇÃO ASTM D 2000 | CARACTERÍSTICAS / APLICAÇÕES | |
|----------|---------------|--------------------------|---------|--|--------------------------|---|---|--|
| NB-0904 | NATURAL | 20 | CREME | 1,18 | 40 | M4AA 407 A13 B13 EA14 Z1 Z2 | Alta flexibilidade, boa resistência ao desgaste por granalha de aço, grão de areia, etc. Utilizado em revestimento de cabines de jateamento. | |
| NB-0978 | | 47 | PRETA | 1,30 | 80 | M2AA 807 A13 C12 EA14 F17 Z1 Z2 Z3 Z4 Z5 Z6 Z7 | Boa flexibilidade, moderada resistência ao desgaste por granalha de aço, grão de areia, etc. Utilizado em revestimento de cabines de jateamento. | |
| NB-1015 | | 08 | AZUL | 1,27 | 50 | M2AA 506 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 | Excelente resistência à ruptura e ao alongamento. Não possui latex em sua composição. Utilizado para diafragma, vedações, forro de camas e macas hospitalares, etc. | |
| NB-1025 | | 46 | VERDE | 1,27 | 50 | M2AA 510 A13 EA14 Z1 Z2 | Excelente resistência à ruptura e ao alongamento. Utilizado para diafragma, vedações, forro de camas e macas hospitalares e confecções elásticas, como cintas modeladoras, etc. | |
| NB-1035 | | 40 | AZUL | 1,28 | 50 | M2AA 510 A13 EA14 Z1 Z2 | | |
| NB-1045 | | 72 | BRANCA | 1,28 | 50 | M2AA 510 A13 EA14 Z1 Z2 | | |
| NB-1055 | | 71 | ROSA | 1,29 | 50 | M2AA 510 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 | | |
| NB-1087 | | 23 | PRETA | 1,33 | 70 | M2AA 703 A13 B33 EA14 Z1 Z2 Z3 Z4 | Moderada resistência à compressão e ao desgaste. Lençol de aplicação geral. Uso comercial e industrial com moderada resistência à compressão e ao desgaste. Utilizado como forros de bancada, cortinas industriais, calços, juntas, pisos, aparó barro, tapetes, etc. | |
| NB-1088 | | 53 | PRETA | 1,62 | 80 | M2AA 803 A13 EA14 Z1 Z2 | | |
| NB-1104 | | 74 | AMBAR | 1,00 | 40 | M4AA 410 A13 B13 EA14 Z1 Z2 Z3 | Ótima resistência à abrasão e ao desgaste, alta flexibilidade e elasticidade. Utilizado em diafragmas e vedação de ar e pó. | |
| NB-1115 | | 78 | PRETA | 1,22 | 50 | M2AA 506 A13 EA14 Z1 Z2 | Boas propriedades mecânicas. Alta elasticidade. Utilizado para diafragma, vedações em geral, etc. | |
| NB-2464 | | 80 | PRETA | 0,98 | 40 | M4AA 410 A13 B33 EA14 Z1 Z2 | Boa resistência à abrasão, elasticidade e flexibilidade. Baixa absorção de água. Utilizado na confecção de diafragmas para torneiras e chuveiros. E também em serigrafia. | |
| SB-2505 | | SBR | 30 | PRETA | 1,18 | 55 | M2AA 514 A13 B33 EA14 Z1 Z2 Z3 Z4 | Boa resistência à abrasão, elasticidade e flexibilidade. Baixa absorção de água. Utilizado em calhas, bicas, tambores de acionamento de correias transportadoras, etc. |
| SB-2527 | | | 12 | PRETA | 1,22 | 70 | M4AA 710 A13 B33 EA14 Z1 Z2 Z3 | Excelente resistência à ruptura e elasticidade. Alta resistência à abrasão. Baixa absorção de água. Aplicação: revestimento de bombas e correias transportadoras. |
| SB-2597 | 13 | | CINZA | 1,59 | 70 | M2AA 703 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 | Moderada resistência à compressão e ao desgaste. Utilizado na confecção de aventais industriais, juntas, etc. | |
| SB-2714 | 73 | | PRETA | 1,22 | 40 | M2BA 403 Z1 Z2 Z3 | Moderada resistência à compressão e ao desgaste. Utilizado na confecção de aventais industriais, juntas, bijuterias e etc. | |
| SB-2724 | 58 | | AMARELO | 1,21 | 40 | M2BA 403 Z1 Z2 Z3 | | |
| SB-2734 | 59 | | VERDE | 1,21 | 40 | M2BA 403 Z1 Z2 Z3 | | |

Características Técnicas e Aplicações

| COMPOSTO | POLÍMERO BASE | DÍGITOS DE IDENTIFICAÇÃO | COR | PESO ESPECÍFICO (g/cm ³) tol. + 0,03 | DUREZA SHORE A, ± 5 pts. | CLASSIFICAÇÃO ASTM D 2000 | CARACTERÍSTICAS / APLICAÇÕES | |
|----------|------------------|--------------------------|--------------|---|--------------------------|--|--|--|
| SB-2754 | SBR | 61 | VERMELHO | 1,21 | 40 | M2BA 403 Z1 Z2 Z3 | Moderada resistência à compressão e ao desgaste. Utilizado na confecção de aventais industriais, juntas, bijuterias e etc. | |
| SB-2864 | | 70 | AZUL | 1,19 | 40 | M2BA 403 Z1 Z2 Z3 | | |
| SB-3016 | | 98 | PRETA | 1,21 | 60 | M4AA 610 A13 B13 EA14 Z1 Z2 Z3 | Alta resistência à abrasão, impacto, corrosão e corte. Baixa absorção de água. Utilizado em calhas, bicas, tambores de acionamento de correias transportadoras, etc. Produtos indicados para a área de mineração ou onde se exija alta resistência a abrasão e desgaste. | |
| SB-3036 | | 75 | PRETA | 1,16 | 60 | M4AA 614 A13 B13 EA14 G21 Z1 Z2 Z3 | | |
| SB-3047 | | 76 | PRETA | 1,16 | 70 | M4AA 714 A13 B33 EA14 G21 Z1 Z2 | | |
| SB-3156 | SBR (PULSÔMETRO) | 32 | CREME | 1,49 | 60 | M2AA 603 A13 EA14 Z1 Z2 Z3 | Boa resistência ao impacto e ao desgaste. Utilizado no revestimento de cabines de jateamento de areia. | |
| SB-3256 | SBR | 35 | PRETA | 1,23 | 60 | M4AA 610 A13 B33 EA14 Z1 Z2 | Média resistência à abrasão, impacto, corrosão e corte. Baixa absorção de água. Utilizado na área de mineração em calhas, bicas, tambores de acionamento de correias transportadoras, etc. | |
| SB-3335 | SBR (PULSÔMETRO) | 39 | CREME | 1,36 | 50 | M2AA 503 A13 B33 EA14 Z1 Z2 Z3 | Boa resistência à compressão e ao desgaste. Utilizado na confecção de aventais industriais, juntas e cabine de jateamento de areia. | |
| SB-3346 | SBR | 22 | PRETA | 1,61 | 60 | M2AA 603 A13 B33 EA14 Z1 Z2 | Moderada resistência à compressão e ao desgaste. Lençol de aplicação geral. Uso comercial e industrial com moderada resistência à compressão e ao desgaste. Utilizado como forros de bancada, cortinas industriais, calços, juntas, pisos, tapetes, etc. | |
| SB-3376 | | 31 | BRANCA | 1,61 | 60 | M2AA 603 A13 EA14 F17 Z1 Z2 | Boa resistência ao impacto e moderada resistência ao desgaste. Indicado para ambientes com elevado grau de higiene. | |
| MS-9107 | MS | 11 | BRANCA | 1,23 | 70 | M6GE 703 A19 EA14 E016 E036 F19 Z1 Z2 Z3 | Excelente resistência à ampla faixa de temperatura, intempéries, ozônio. Utilizado em forro de estufas, juntas, tampões, vedações, cortinas especiais, etc. | |
| MS-9117 | | 34 | ROSA | 1,22 | 70 | M6GE 703 A19 EA14 E016 E036 F19 Z1 Z2 | | |
| MS-9127 | | 38 | VERMELHA | 1,25 | 70 | M7GE 705 A19 B37 EA14 E016 E036 F19 G11 Z1 Z2 | | |
| MS-9137 | | 33 | PRETA | 1,23 | 70 | M7GE 705 A19 B37 EA14 E016 E036 F19 G11 Z1 Z2 Z3 | | |
| MS-9147 | | 37 | LARANJA | 1,22 | 70 | M7GE 705 A19 B37 EA14 E016 E036 F19 G11 Z1 Z2 | | |
| MS-9157 | | 36 | AZUL | 1,23 | 70 | M7GE 705 A19 B37 EA14 E016 E036 F19 G11 Z1 Z2 | | |
| MS-9167 | | 56 | TRANSPARENTE | 1,21 | 70 | M5GE 706 EA14 G11 Z1 Z2 | | Excelente resistência à ampla faixa de temperatura, intempéries, ozônio. Isolamento elétrico. Utilizado em forro de estufas, juntas, tampões, vedações, cortinas especiais, etc. |



Propriedades/Resistência x Compostos

| PROPRIEDADE OU RESISTÊNCIA A: | CLOROPRENO CR | | | | | | EPDM EP | | | | BUTÍLICA II | BUTADIENO ACRILO-NITRILA NBR | | | | | | NATURAL NR | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | C R 4 0 6 6 | R R 4 1 4 7 | C R 4 2 6 8 | C R 4 4 2 8 | C R 4 4 4 5 | C R 4 4 4 7 | E P 6 8 5 6 | E P 6 8 8 7 | E P 7 4 0 5 | E P 7 4 2 7 | | I 6 5 5 9 6 | N B 5 1 3 7 | N B 5 1 4 6 | N B 5 2 2 7 | N B 5 3 1 4 | N B 5 3 4 7 | N B 5 8 9 9 | N B 5 5 9 7 | N R 0 4 1 4 | N R 0 4 6 6 | N R 0 5 2 4 | N R 0 5 6 7 | N R 0 5 5 7 | N R 0 6 4 4 | N R 0 6 9 6 | N R 0 7 5 4 | N R 0 7 6 4 | N R 0 7 7 4 | N R 0 9 0 4 | N R 0 9 7 4 | N R 1 0 7 4 | N R 1 0 9 8 | N R 1 1 0 5 |
| OZÔNIO | B/E | B | B | B | B/E | B | E | E | E | E | E | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | R | R | P | P | P | P | P | P | P | P | R | P | P |
| INTEMPÉRIES | E | R/B | B | B | E | E | E | E | E | E | E | R | P | P | R | R | R | R | R | P | P | P | R | R | P | P | P | P | P | P | R | P | P | |
| CALOR | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | E | B | B | B | B | B | B | B | R | R | R | B | R | R | R | R | R | R | R | B | R | R | | |
| BAIXAS TEMPERATURAS | R/B | R | R/B | R/B | R/B | R/B | B/E | B/E | B/E | B/E | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | R | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | |
| RASGO | B | R | R/B | R/B | B | R/B | B | B | B | B | B | R/B | B | R/B | B | B | B | R/B | B | E | B | E | R | B | B | B | B | B | B | E | B | B | | |
| ABRASÃO | B/E | R | B | B | B/E | B | R | R | R | R | R | R | R | B | B/E | R | R | B/E | B/E | B/E | B/E | B | E | R/B | B | B | B | B | B/E | R | R | | | |
| TRAÇÃO | B | R | B | B | B | B | B | R | R | R | E | B | P | B | B | B | R | B | E | B | B | B | E | P | R/B | R/B | R/B | B | B | B | B | | | |
| DEFORMAÇÃO PERMANENTE | B | R | B | B | B | B | E | E | B | B | B | E | E | B/E | B/E | B/E | B/E | B | B | B | B | B | E | B | B | B | B | B | B | B | B | B | | |
| FLEXÃO | B/E | R | B | B | B/E | B | B | B | B | B | E | B/E | B | B | B | B | B | B | E | E | E | B/E | R | E | B | B | B | B | B | B/E | B/E | B | B/E | |
| ISOLAMENTO ELÉTRICO | R | R | R | R | R | R | E | E | E | E | B | R | R | R | R | R | R | R | B | B | B | R/B | R/B | B | R | R/B | B | |
| ÓLEOS MINERAIS, GRAXAS E LUBRIFICANTES | R | R/B | R | R | R/B | R/B | P | P | P | P | P | E | B | B | E | E | E | B | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | | |
| ÓLEOS ANIMAIS E VEGETAIS | R/B | R/B | R/B | R/B | B | B | P | P | P | P | B | E | E | E | E | E | E | E | P | P | P | R | R | P | P | P | P | P | P | R | R | P | | |
| COMBUSTÍVEIS (GASOLINA E QUEROSENE) | P | R | P | P | P | P | P | P | P | P | E | B | B | E | E | E | B | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | | |
| ÁCIDOS DILUÍDOS | R/B | R/B | R/B | R/B | R/B | R/B | B | B | B | B | P | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | R | |
| ÁCIDOS CONCENTRADOS | R/B | R | R | R | R/B | R/B | R/B | R/B | R/B | R/B | P | R | R | R | R | R | R | R | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | |
| ABSORÇÃO DE ÁGUA | B | R | R | R | B | R | B/E | B/E | E | E | B | R/B | R/B | R/B | B | B | B | R/B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | | |
| PROPAGAÇÃO DE CHAMAS | B | R/B | R/B | R/B | B | R | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | E | P | P | P | P | P | P | E | P | P | | | |

E EXCELENTE

B BOA

R REGULAR

P POBRE

OBSERVAÇÕES:

Ao especificar um lençol para um projeto, deve-se conhecer melhor alguns parâmetros como: temperatura de trabalho (contínua ou intermitente), concentração (no caso de ácidos), tempo de exposição, imersão total ou parcial, etc. **CONSULTE-NOS!**



Consulte nossos catálogos técnicos
em nosso site. Acesse o QR Code abaixo.



(12) 2139.1000
0800.882.2222 (Exceto região do Vale do Paraíba)
Rodovia Presidente Dutra, Km 135,1
CEP 12247-004 | São José dos Campos - SP - Brasil